

EM-KS1BEU-B

## Patinete eléctrico

Patinete eléctrico con pantalla integrada y control mediante aplicación.



### DESTAQUES

Potencia del motor 350 vatios

Batería certificada de 36 V 6,6 Ah

Autonomía máxima por carga: 25 km

Velocidad máxima 25 km/h

Tamaño de las ruedas rueda tipo panal de 8,5"

Piso iluminado

Triple sistema de frenado

Este patinete eléctrico de Sharp te ofrece una gran forma de ir al colegio o de acercarte cuando quedas con amigos. El vehículo es extremadamente práctico gracias a su sistema de plegado y peso ligero.

## e-scooter Features

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Control APP                       | Sí  |
| Pantalla                          | LED   |
| Timbre                            | Sí  |
| Ruedas                            | Panal   |
| Puerto USB                        | Sí  |
| Tamaño de las ruedas (pulg.)      | 8.5   |
| Frenado                           | Disc brake / Power off brake / Foot brake         |
| Entrada del cargado (VCA/A)       | 100-240/1.8                                       |
| Salida del cargador (VCC/A)       | 42/1.5  |
| Motorización                      | Motor sin escobillas para la rueda frontal (250W) |
| Plegable                          | Sí  |
| Clasificación IP                  | IPX4  |
| Máxima inclinación (grados)       | 15  |
| Carga máxima (kg)                 | 120   |
| Velocidad máxima (km/h)           | 25  |
| Potencia del motor (vatios)       | 250   |
| Práctico gancho                   | Sí  |
| Autonomía por carga completa (km) | 20-25   |
| Modo de inicio                    | Arranque rápido                                   |
| Freno - Electrónico               | Sí  |
| Freno - Guardabarros trasero      | Sí  |
| Freno - Rueda trasera             | Disc  |
| Tipo de pantalla                  | Standard  |
| Tipo de faro                      | Standard  |

## Información sobre energía

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Requisitos energéticos                   | 100-240VAC 50/60HZ 1.8A          |
| Consumo de energía (W)                   | 6.4                              |
| Consumo de energía en modo en espera (W) | 0                                |
| Enchufe                                  | Enchufe CE                       |
| Apagado automático                       | Sí                               |
| Adaptador CA externo                     | Sí                               |
| Logo de certificación de seguridad       | PLEV, RED, LVD, EMC, REACH, RoHS |

## Información logística

|  |                   |
|--|-------------------|
| Peso de la unidad (kg)   | 16                |
| Tamaño de la caja (An x Al x D en mm)                          | 190 x 480 x 1110  |
| Peso bruto (kg)  | 18.8              |
| Unidades en palé de la UE de 1,8 m                             | 12                |
| Unidades en palé CHEP del Reino Unido de 1,8 m                 | 15                |
| Tamaño sin plegar (An x Al x Pr en mm):                        | 470 x 1190 x 1065 |
| Tamaño plegado (An x Al x Pr en mm):                           | 470 x 455 x 1065  |
| Carga del contenedor 40Hq                                      | 660               |
| Carga del contenedor 40  | 580               |
| Carga del contenedor 20  | 276               |
| Tamaño de la placa del pie (W x L en mm)                       | 162 x 460         |
| Placa del pie a la parte superior del manillar                 | 1020              |
| De tierra a cubierta (mm)                                      | 145               |
| Cartones por nivel en el palé de la UE                         | 4                 |
| Cartones por nivel en el palé CHEP                             | 5                 |
| Unidades en palé de la UE de 2,55 m o carga máxima             | 16                |
| Unidades en palé CHEP del Reino Unido de 2,55 m o carga máxima | 20                |
| EAN  | 5903802467307     |