

EM-KS1BEU-B

# Hulajnoga elektryczna

Hulajnoga elektryczna z wbudowanym wyświetlaczem i aplikacją sterującą.



## NAJWAŻNIEJSZE

Moc silnika 350 W

Bateria z certyfikatem 36 V 6,6 Ah

Maks. zasięg na jedno naładowanie: 25 km

Prędkość maksymalna 25 km/h

Rozmiar kół: 8,5-calowa opona o strukturze plastra miodu

Podświetlany podest

Potrójny układ hamulcowy

Hulajnoga elektryczna firmy Sharp to świetny sposób na dojazd do szkoły lub na spotkanie z przyjaciółmi. Łatwy system składania i niska masa sprawiają, że pojazd jest wyjątkowo wygodny.

## e-scooter Features

|                                   |                                                       |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Sterowanie za pomocą aplikacji    | Tak                                                   |
| Wyświetlacz                       | LED                                                   |
| Dzwonek                           | Tak                                                   |
| Opony                             | Plaster miodu                                         |
| Port USB                          | Tak                                                   |
| Rozmiar kół (cale)                | 8.5                                                   |
| Hamowanie                         | Disc brake / Power off brake / Foot brake             |
| Wejście ładowarki (VAC/A)         | 100-240/1.8                                           |
| Wyjście ładowarki (VDC/A)         | 42/1.5                                                |
| Mechanizm napędowy                | Silnik bezszczotkowy napędzający koło przednie (250W) |
| Model składany                    | Tak                                                   |
| Stopień ochrony IP                | IPX4                                                  |
| Maksymalny kąt najazdu (stopnie)  | 15                                                    |
| Maksymalne obciążenie (kg)        | 120                                                   |
| Prędkość maksymalna (km/h)        | 25                                                    |
| Moc silnika (W)                   | 250                                                   |
| Praktyczny wieszak                | Tak                                                   |
| Zasięg po pełnym naładowaniu (km) | 20-25                                                 |
| Tryb uruchamiania                 | Start nożny                                           |
| Hamulec – elektroniczny           | Tak                                                   |
| Hamulec – tylny błotnik           | Tak                                                   |
| Hamulec – koło tylne              | Disc                                                  |
| Typ wyświetlacza                  | Standard                                              |
| Typ reflektora                    | Standard                                              |

## Informacje dotyczące energii

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Zapotrzebowanie na energię            | 100-240VAC 50/60HZ 1.8A          |
| Zużycie energii (W)                   | 6.4                              |
| Zużycie energii w trybie czuwania (W) | 0                                |
| Wtyczka                               | Wtyczka CE                       |
| Automatyczny wyłącznik                | Tak                              |
| Zewnętrzny zasilacz                   | Tak                              |
| Certyfikaty bezpieczeństwa            | PLEV, RED, LVD, EMC, REACh, RoHS |

## Informacje logistyczne

|                                                                              |                   |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Waga urządzenia (kg)                                                         | 16                |
| Wymiary kartonu (szer. x wys. x głęb. w mm)                                  | 190 x 480 x 1110  |
| Waga brutto (kg)                                                             | 18.8              |
| Liczba opakowań jednostkowych na palecie UE 1,8 m                            | 12                |
| Liczba opakowań jednostkowych na palecie UK CHEP 1,8 m                       | 15                |
| Wymiary rozłożonego produktu (szer. x wys. x gł.) w mm                       | 470 x 1190 x 1065 |
| Wymiary złożonego produktu (szer. x wys. x gł.) w mm                         | 470 x 455 x 1065  |
| Liczba w kontenerze 40HQ                                                     | 660               |
| Liczba w kontenerze 40"                                                      | 580               |
| Liczba w kontenerze 20"                                                      | 276               |
| Rozmiar podnóżka (szer. x dł. w mm)                                          | 162 x 460         |
| Podnóżek do góry kierownicy                                                  | 1020              |
| Podłoże do pokładu (mm)                                                      | 145               |
| Kartony na warstwę na palecie UE                                             | 4                 |
| Kartony na warstwę na palecie CHEP                                           | 5                 |
| Liczba opakowań jednostkowych na palecie UE 2,55 m lub maks. obciążenie      | 16                |
| Liczba opakowań jednostkowych na palecie UK CHEP 2,55 m lub maks. obciążenie | 20                |
| EAN                                                                          | 5903802467307     |