EM-KS2BEU-B

Scooter électrique

Scooter électrique avec écran intégré, double suspension arrière et contrôle par application.

POINTS FORTS

Puissance moteur 350 Watts

Batterie certifiée 36 V 10,4 Ah

Portée par charge : 40 km

Vitesse maximale 25 km/h

Taille des roues : Pneumatique 10"

Double système de freinage

Suspension arrière

Le scooter électrique Sharp offre un moyen confortable et écologique de se déplacer. Le système de pliage facile vous permet de l'emporter avec vous, simplement et sans complication.

Caractéristiques de la trottinette électrique

Contrôle par application	Oui
Affichage	LED
Clochette	Oui
Pression des pneus	36
Pneus	Pneumatique
Port USB	Oui
Taille des roues (pouces)	10
Freinage	Disc brake / Power off brake
Entrée du chargeur (V CA/A)	100-240/1.8
Sortie du chargeur (V CC/A)	42/1.5
Mécanisme d'entraînement	Rear Wheel Brushless Motor (250W)
Pliable	Oui
Indice de protection	IPX4
Inclinaison maximale (degrés)	15
Charge maximale (kg)	120
Vitesse maximale (km/h)	25
Puissance moteur (Watts)	250
Portée par charge complète (km)	40
Mode de démarrage	Démarrage lancé
Suspension	Arrière
Frein - Électronique	Oui
Frein - Roue avant	Yes
Frein - Roue arrière	Disc
Type d'affichage	Standard
Type de phare	Standard

Informations de puissance

Puissance requise	100-240VAC 50/60HZ 1.8A
Consommation d'énergie (W)	6.4
Consommation d'énergie en veille (W)	0
Prise	Prise CE
Arrêt automatique	Oui
Adaptateur AC externe	Oui
Certification logo de sécurité	PLEV, RED, LVD, EMC, REACh, RoHS

Information de caractère logistique

Poids de l'appareil (kg)	18.3
Dimensions du carton (l x h x p en mm)	205 x 535 x 1215
Poids brut (kg)	21.6
Unités sur palette EU 1,8 m	9
Unités sur palette UK CHEP 1,8 m	9
Dimensions - déplié (L x H x P en mm)	470 x 1200 x 1180
Dimensions - plié (L x H x P en mm)	470 x 498 x 1180
Charge du conteneur 40HQ	510
Charge du conteneur 40	445
Charge du conteneur 20	208
Taille de la plaque de pied (L x L en mm)	160 x 483
Plaque de pied au haut du guidon	1025
Du sol au pont (mm)	180
Cartons par couche sur palette EU	3
Cartons par couche sur palette CHEP	3
Unités sur palette EU 2,55 m ou charge maximale	12
Unités sur palette UK CHEP 2,55 m ou charge maximale	12
EAN	5903802467314